

# 数据驱动制造 成就智慧工厂

非标智造可视化协同云平台

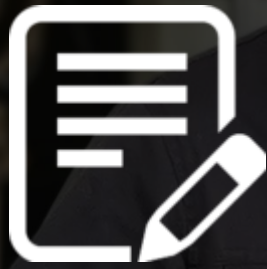


PART ONE

# 非标智造可视化

想让你的车间实现精益制造，好像很难...

即便你已经有了ERP和自动化系统



可是排期规划还是混乱？



工人执行效率依旧低下？



系统复杂、怎么也用不起来？

**因为你传达任务依旧还是靠图纸、流程卡，  
还要审查成百上千的电子表格...**

**你的所有问题都出现在了执行、协同上**





管理层

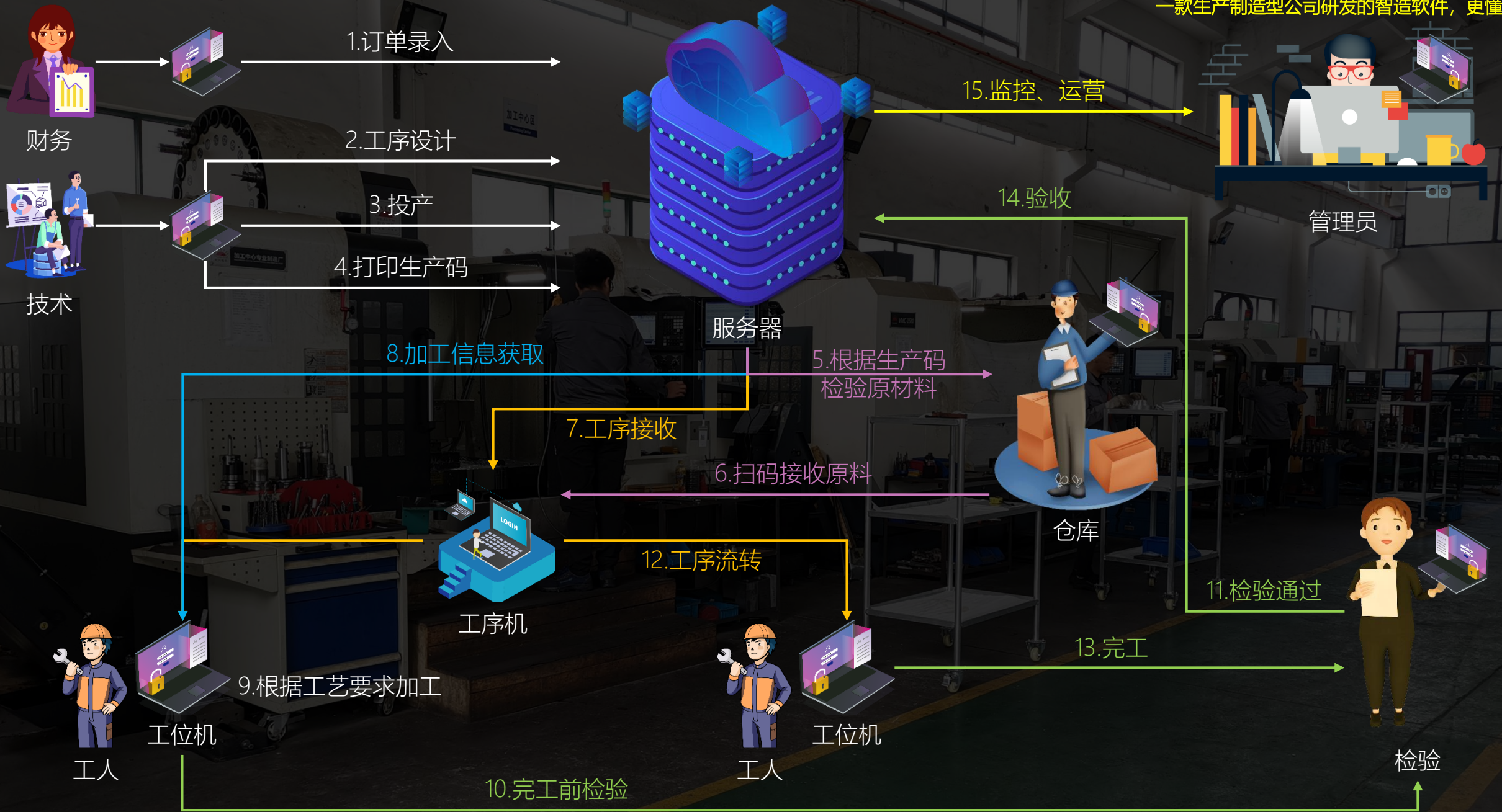
协同层

执行层

功恒“非标智造可视化协同云平台”就是：

**你想要的智能协同系统**

一款生产制造型公司研发的智造软件，更懂你



2019年10月14日 09:17:04 星期一

### 非标智造可视化平台

#### 订单状况

订单总数 **9** 当月订单 **5**

| 订单号    | 交货期限  | 品种 | 零件 | 完成进度  |
|--------|-------|----|----|-------|
| 784808 | 10-11 | 1  | 10 | 100 % |
| 251A   | 10-20 | 1  | 2  | 3 %   |
| 784680 | 10-24 | 4  | 2  | 81 %  |
| 784800 | 10-25 | 2  | 16 | 30 %  |
| 784803 | 10-25 | 3  | 24 | 78 %  |
| 784862 | 11-11 | 8  | 60 | 42 %  |
| 784878 | 11-11 | 8  | 60 | 42 %  |
| 784867 | 11-25 | 2  | 8  | 0 %   |
| 784738 | 12-21 | 2  | 12 | 0 %   |

#### 订单明细

| 大图号        | 订单 | 备库 | 完成进度                                 |
|------------|----|----|--------------------------------------|
| 3602RB0029 | 8  | 0  | <div style="width: 41%;"></div> 41 % |
| 3602RB0122 | 8  | 0  | <div style="width: 0%;"></div> 0 %   |

#### 工序信息

工序数量 **8** 个

| 工序名称 | 等待 | 待接收 | 待加工 | 加工中 | 工序名称 | 等待 | 待接收 | 待加工 | 加工中 |
|------|----|-----|-----|-----|------|----|-----|-----|-----|
| 加工中心 | 0  | 50  | 56  | 4   | 焊接   | 2  | 0   | 20  | 0   |
| 车加工  | 0  | 0   | 0   | 0   | 磨加工  | 8  | 0   | 0   | 0   |
| 铣加工  | 1  | 86  | 36  | 10  | 检验   | 32 | 0   | 190 | 14  |
| 钳工   | 2  | 8   | 92  | 16  | 仓库   | 4  | 0   | 130 | 0   |

#### 工位信息

工位数量 **16** 个

| 工位名称   | 状态 | 待加工 | 加工中 | 工位名称  | 状态 | 待加工 | 加工中 |
|--------|----|-----|-----|-------|----|-----|-----|
| 加工中心01 | 有效 | 0   | 0   | 断面铣01 | 有效 | 60  | 2   |
| 加工中心02 | 有效 | 3   | 2   | 铣加工01 | 有效 | 0   | 0   |
| 加工中心03 | 有效 | 0   | 2   | 铣加工02 | 有效 | 0   | 0   |
| 加工中心04 | 有效 | 0   | 0   | 铣加工03 | 有效 | 0   | 8   |
| 车加工01  | 有效 | 0   | 0   | 钳工01  | 有效 | 0   | 16  |
| 车加工02  | 有效 | 0   | 0   | 钳工02  | 有效 | 0   | 0   |
| 车加工03  | 有效 | 0   | 0   | 焊接01  | 有效 | 0   | 0   |
| 车加工04  | 有效 | 0   | 0   | 磨加工01 | 有效 | 0   | 0   |



# 优势项一

## 扫码点选，轻松报工



流程、参数，设计便捷



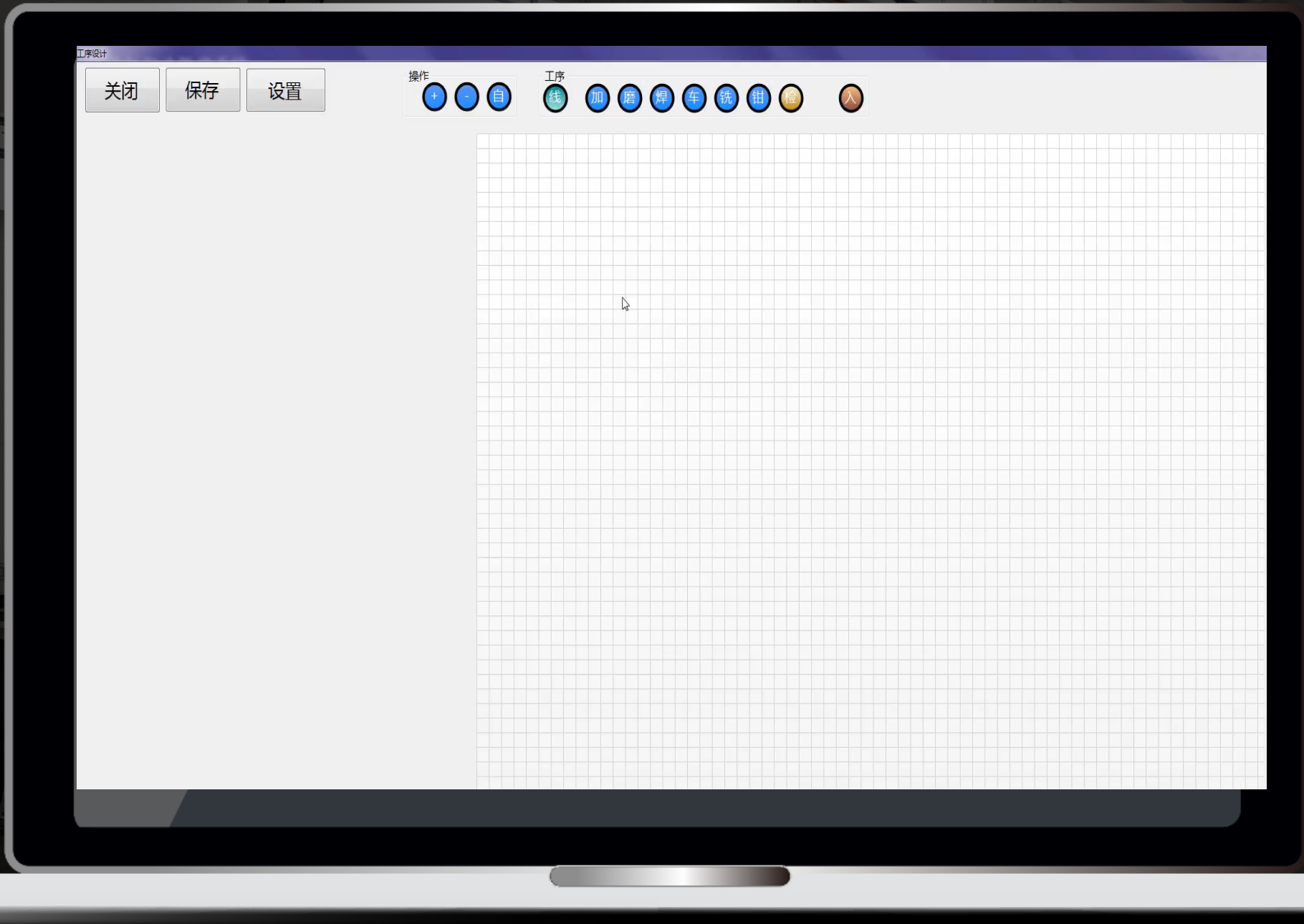
支持单散件、批量、大批量，组合体  
(焊接等) 等类型加工流程；



简单拖拽，即可完成任意工序流程及  
工艺设计



易用、实用，简单培训即刻上手



## 优势项二

### 多功能集成，深度交互体验



工位（序）端界面集成“图纸”、“工艺卡片”、“检验”等功能，简洁易用；



可查看“防呆”图片及相关描述，实现可视化管理和生产经验持续性积累；

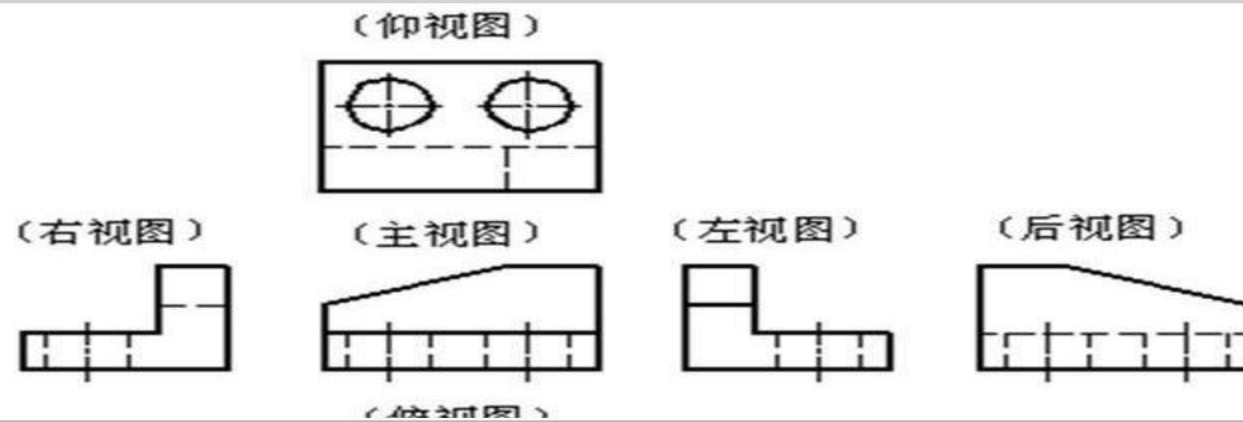
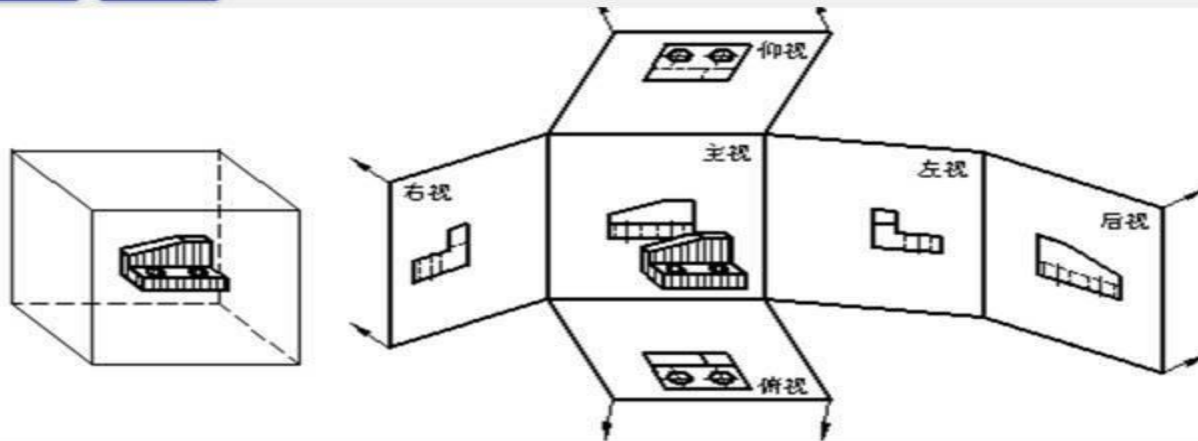


集成CNC程序上传、下载功能，解决以往产品重复设计编程，提升生产效率及成品率；

| 大图号 | 生产编号        | 计划号  | 客户代码       | 交货期限       |
|-----|-------------|------|------------|------------|
| b7  | ***cc649c99 | pp09 | customer01 | 2019-10-17 |

图纸 检验 工艺卡片 备注图片 备注文字 上传NC 下载NC

放大 缩小 100% 整页 单页 双页



返回 完工



# 优势项三

## 智能机器学习算法，精准智控



系统自动根据实际加工时间精准运算学习



计算结果覆盖原始工艺预设，产品用时精确模拟，精准产能排产及产生富余评估



同产品历史常规用时模拟、延时告警设置，让“消极怠工”无处遁形；

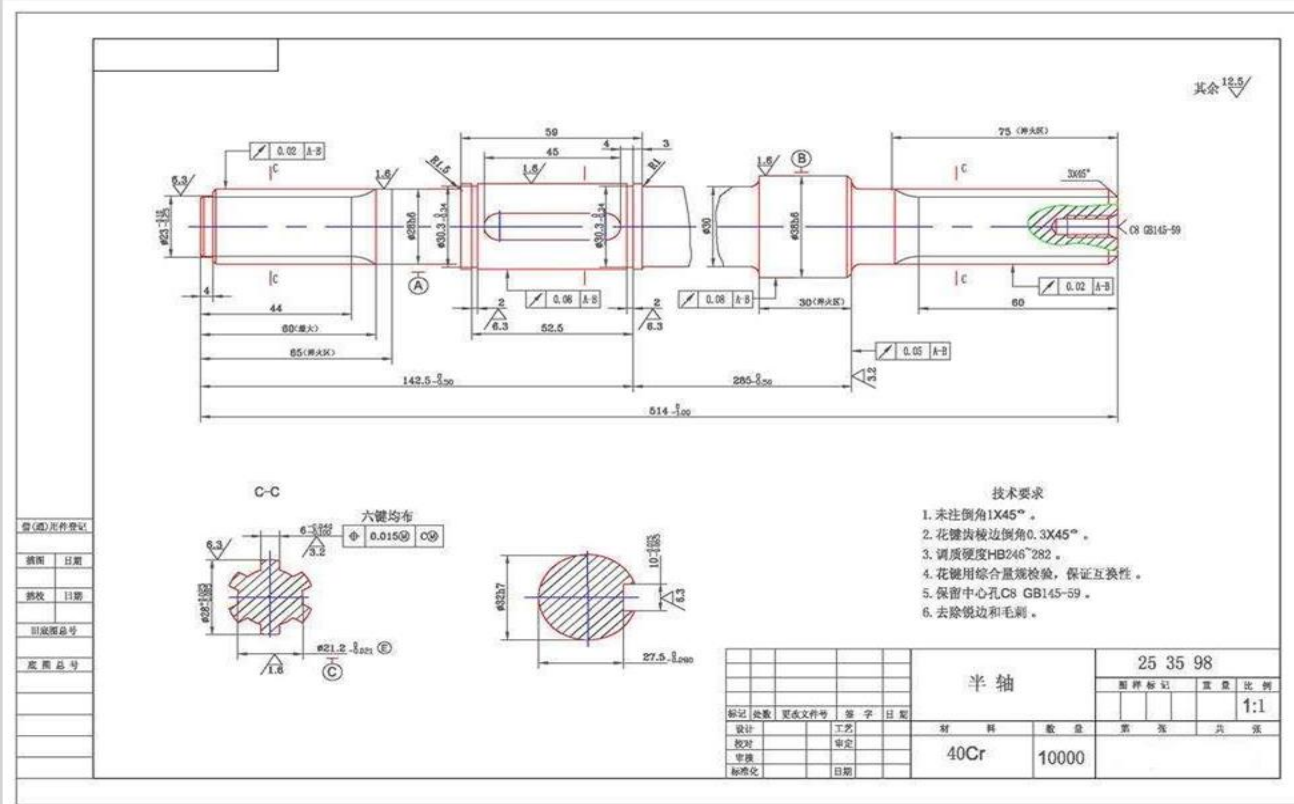


支持历史数据管理、可并行工序，适应现场柔性排产

| 大图号  | 工序全称    | 工序备注 | 订单数量 | 备库数量 | 计划数量 |
|------|---------|------|------|------|------|
| test | 加工中心001 |      | 1    | 0    | 1    |

图纸 检验 工艺卡片 备注图片 备注文字 上传NC 下载NC

放大 缩小 100% 整页 单页 双页



呼叫检验

标准单件时间: 1分 累计单件时间: 5分 本次用时超过标准时间的 20% !

返回

完工

# 优势项四

## 质检结果随时看、出厂报告一键成



支持生产过程检验（在线呼叫）、检测数据批量导出



自定义多类型质检方案



实时检测、快速追溯质量源头



出厂检测报告一键导出

## U 检测数据一览

| 序号 | 大图号        | 生产编号        | 工序名称 | 参数编号 | 参数说明 | 工艺参数(小) | 工艺参数(大) | 检测值   | 工位名称   | 加工人员 |
|----|------------|-------------|------|------|------|---------|---------|-------|--------|------|
| 1  | 7349CD0009 | ***7a248715 | 铣加工  | 1    |      | 71.8    | 72.2    | 72    | 铣加工03  | 王洪友  |
| 2  | 7349CD0009 | ***7a248715 | 铣加工  | 2    |      | 29.8    | 30.2    | 30    | 铣加工03  | 王洪友  |
| 3  | 7349CD0009 | ***7a248715 | 铣加工  | 3    |      | 172.3   | 172.7   | 172.5 | 铣加工03  | 王洪友  |
| 4  | 7349CD0009 | ***7a248715 | 铣加工  | 4    |      | 269.8   | 270.2   | 270   | 铣加工03  | 王洪友  |
| 5  | 7349CD0009 | ***7a248715 | 加工中心 | 1    |      | 7.96    | 8       | 7.99  | 加工中心03 | 王书禹  |
| 6  | 7349CD0009 | ***7a248715 | 加工中心 | 2    |      | 257.8   | 258.2   | 258   | 加工中心03 | 王书禹  |
| 7  | 7349CD0009 | ***7a248715 | 加工中心 | 3    |      | 86.8    | 87.2    | 87    | 加工中心03 | 王书禹  |
| 8  | 7349CD0009 | ***7a248715 | 加工中心 | 4    |      | 20      |         | -5    | 加工中心03 | 王书禹  |
| 9  | 7349CD0009 | ***7a248715 | 铣加工  | 1    |      | 319.8   | 320.2   | 320   | 断面铣01  | 张玉林  |
| 10 | 7349CD0010 | ***73d47e3e | 钳工   | 1    | 直径   | 13.6    | 13.8    | 13.8  | 钳工01   | 王兆轩  |
| 11 | 7349CD0010 | ***73d47e3e | 钳工   | 2    |      | 203     | 205     | 204   | 钳工01   | 王兆轩  |

下载检测记录

# 优势项五

## 智能计算、精控成本



自动计算工位生产过程中的修改、报废等不良情况



多维度数据真实反应工人技能水平，可作为绩效评估依据



计算工位的因此而浪费的时间

U

检验记录一览

| 序号 | 订单编号   | 大图号         | 工序名称 | 工位名称   | 加工者 | 处理内容 | 备注原因 | 计划数量 | 操作数量 | 再生产数量 | 浪费时间(分钟) | 检验员 | 检验日期       |
|----|--------|-------------|------|--------|-----|------|------|------|------|-------|----------|-----|------------|
| 1  | 783493 | 3496.0148   | 车加工  | 车加工03  | 段明东 | 取消加工 |      | 1    | 1    | 0     | 1        | 郝海洋 | 2019-10-09 |
| 2  | 251B   | 29249811    | 铣加工  | 断面铣01  | 张玉林 | 取消加工 |      | 1    | 1    | 0     | 2        | 郝海洋 | 2019-10-11 |
| 3  | 784680 | 8330.0402   | 车加工  | 车加工04  | 薛小平 | 取消加工 |      | 1    | 1    | 0     | 1        | 郝海洋 | 2019-10-07 |
| 4  | 784680 | 9248.0305.A | 加工中心 | 加工中心03 | 魏峰  | 取消加工 |      | 1    | 1    | 0     | 880      | 郝海洋 | 2019-10-07 |
| 5  | 784680 | 8330.0402   | 车加工  | 车加工04  | 薛小平 | 取消加工 |      | 1    | 1    | 0     | 1        | 郝海洋 | 2019-10-07 |
| 6  | 783493 | 3496.0147   | 铣加工  | 铣加工02  | 王洪友 | 取消加工 |      | 1    | 1    | 0     | 1        | 郝海洋 | 2019-10-09 |
| 7  | 251B   | 29249811    | 铣加工  | 断面铣01  | 张玉林 | 取消加工 |      | 1    | 1    | 0     | 1        | 郝海洋 | 2019-10-11 |
| 8  | 784680 | 9248.0305.A | 加工中心 | 加工中心03 | 魏峰  | 取消加工 |      | 1    | 1    | 0     | 471      | 郝海洋 | 2019-10-07 |
| 9  | 784680 | 8330.0402   | 车加工  | 车加工04  | 薛小平 | 取消加工 |      | 1    | 1    | 0     | 1        | 郝海洋 | 2019-10-07 |
| 10 | 784680 | 8330.0402   | 车加工  | 车加工04  | 薛小平 | 取消加工 |      | 1    | 1    | 0     | 2        | 郝海洋 | 2019-10-07 |

下载检验记录

# 优势项六

## 实时产能预测、智能排产



可视化计划排程，实时掌握生产进度和异常



预排程表格批量导出，以方便生产组长做生产提前准备



可查看订单预排程情况，方便管理者了解是否可以如期交货，是否需要加班或者产品外协



支持现场数据看板和远程监控，质量管理

## 未完成工序预估

| 订单信息       |        |       |                |      |      | 生产信息                            |      |      | 工序信息 |       | 工位信息   |        |          |      |            |          |            |          |
|------------|--------|-------|----------------|------|------|---------------------------------|------|------|------|-------|--------|--------|----------|------|------------|----------|------------|----------|
| 交货期限       | 订单编号   | 计划编号  | 大图号            | 订单数量 | 各库数量 | 生产编号                            | 生产区  | 生产数量 | 工序名称 | 工时(分) | 当前工位   | 建议工位   | 工位时长(小时) | 预期天数 | 预期开始       | 开始时间     | 预期完成       | 完成时间     |
| 2019-10-20 | 251A   | KP903 | 29249811       | 2    | 0    | 41172abdbd304d1f944ef01f779584  | 计划生产 | 1    | 加工中心 | 480   | 加工中心02 | 加工中心02 | 10       | 1    | 2019-10-14 | 08:00:01 | 2019-10-14 | 17:00:00 |
| 2019-10-20 | 251A   | KP903 | 29249811       | 2    | 0    | 41172abdbd304d1f944ef01f779584  | 计划生产 | 1    | 钳工   | 240   |        | 钳工02   | 8        | 1    | 2019-10-15 | 08:00:01 | 2019-10-15 | 13:00:00 |
| 2019-10-20 | 251A   | KP903 | 29249811       | 2    | 0    | 41172abdbd304d1f944ef01f779584  | 计划生产 | 1    | 加工中心 | 14400 | 加工中心02 | 加工中心02 | 10       | 25   | 2019-10-15 | 13:00:01 | 2019-11-12 | 13:00:00 |
| 2019-10-20 | 251A   | KP903 | 29249811       | 2    | 0    | 4ba2ae000eae4b9ea0434583bc4538  | 计划生产 | 1    | 加工中心 | 480   | 加工中心02 | 加工中心02 | 10       | 2    | 2019-11-12 | 13:00:01 | 2019-11-13 | 10:00:00 |
| 2019-10-20 | 251A   | KP903 | 29249811       | 2    | 0    | 4ba2ae000eae4b9ea0434583bc4538  | 计划生产 | 1    | 钳工   | 240   |        | 钳工01   | 8        | 1    | 2019-11-13 | 10:00:01 | 2019-11-13 | 13:00:00 |
| 2019-10-20 | 251A   | KP903 | 29249811       | 2    | 0    | 4ba2ae000eae4b9ea0434583bc4538  | 计划生产 | 1    | 加工中心 | 14400 | 加工中心02 | 加工中心02 | 10       | 25   | 2019-11-13 | 15:00:01 | 2019-12-11 | 13:00:00 |
| 2019-10-24 | 784680 | 904   | S330CF0029-OPF | 1    | 0    | 4e3d0a9e3c524266b3c7b75c0dee6c  | 计划生产 | 1    | 加工中心 | 30    | 加工中心02 | 加工中心02 | 10       | 1    | 2019-10-14 | 17:00:01 | 2019-10-14 | 17:30:00 |
| 2019-10-24 | 784680 | 904   | S330CF0029-OPF | 1    | 0    | 4e3d0a9e3c524266b3c7b75c0dee6c  | 计划生产 | 1    | 焊接   | 30    |        | 焊接01   | 8        | 1    | 2019-10-15 | 08:00:01 | 2019-10-15 | 08:30:00 |
| 2019-10-24 | 784680 | 904   | S330CF0029-SHN | 1    | 0    | 970bcd47c1484c5fa313ccc5d25a2f  | 计划生产 | 1    | 加工中心 | 30    |        | 加工中心01 | 10       | 1    | 2019-10-14 | 08:00:01 | 2019-10-14 | 08:30:00 |
| 2019-10-24 | 784680 | 904   | S330CF0029-SHN | 1    | 0    | 970bcd47c1484c5fa313ccc5d25a2f  | 计划生产 | 1    | 铣加工  | 15    |        | 铣面铣01  | 8        | 1    | 2019-10-14 | 08:00:01 | 2019-10-14 | 08:15:00 |
| 2019-10-24 | 784680 | 904   | S330CF0029-SHN | 1    | 0    | 970bcd47c1484c5fa313ccc5d25a2f  | 计划生产 | 1    | 焊接   | 30    |        | 焊接01   | 8        | 1    | 2019-10-14 | 08:30:01 | 2019-10-14 | 09:00:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | 06e6f0a85ef04dd8b11c737a848621  | 计划生产 | 1    | 加工中心 | 180   |        | 加工中心03 | 10       | 1    | 2019-10-14 | 08:00:01 | 2019-10-14 | 10:30:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | 06e6f0a85ef04dd8b11c737a848621  | 计划生产 | 1    | 铣加工  | 15    |        | 铣面铣01  | 8        | 1    | 2019-10-14 | 10:30:01 | 2019-10-14 | 10:45:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | 06e6f0a85ef04dd8b11c737a848621  | 计划生产 | 1    | 钳工   | 30    |        | 钳工02   | 8        | 1    | 2019-10-14 | 10:45:01 | 2019-10-14 | 11:15:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | 0c363826da9a46d889acd924b20378d | 计划生产 | 1    | 加工中心 | 180   |        | 加工中心04 | 10       | 1    | 2019-10-14 | 08:00:01 | 2019-10-14 | 10:30:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | 0c363826da9a46d889acd924b20378d | 计划生产 | 1    | 铣加工  | 15    |        | 铣加工03  | 8        | 1    | 2019-10-14 | 10:30:01 | 2019-10-14 | 10:45:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | 0c363826da9a46d889acd924b20378d | 计划生产 | 1    | 钳工   | 30    |        | 钳工01   | 8        | 1    | 2019-10-14 | 10:45:01 | 2019-10-14 | 11:15:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | 2889b5d12a2b43509fbc898a642586  | 计划生产 | 1    | 加工中心 | 180   |        | 加工中心01 | 10       | 1    | 2019-10-14 | 09:30:01 | 2019-10-14 | 13:00:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | 2889b5d12a2b43509fbc898a642586  | 计划生产 | 1    | 铣加工  | 15    |        | 铣面铣01  | 8        | 1    | 2019-10-14 | 13:00:01 | 2019-10-14 | 13:15:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | 2889b5d12a2b43509fbc898a642586  | 计划生产 | 1    | 钳工   | 30    |        | 钳工02   | 8        | 1    | 2019-10-14 | 13:15:01 | 2019-10-14 | 13:45:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | 58ee9d0934b34090ad8904338f1811  | 计划生产 | 1    | 加工中心 | 180   |        | 加工中心03 | 10       | 1    | 2019-10-14 | 12:30:01 | 2019-10-14 | 13:00:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | 58ee9d0934b34090ad8904338f1811  | 计划生产 | 1    | 铣加工  | 15    |        | 铣面铣01  | 8        | 1    | 2019-10-14 | 15:00:01 | 2019-10-14 | 15:15:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | 58ee9d0934b34090ad8904338f1811  | 计划生产 | 1    | 钳工   | 30    |        | 钳工02   | 8        | 1    | 2019-10-14 | 15:15:01 | 2019-10-14 | 15:45:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | 7ad48e1e9b9a48be9e1ab2b4931076  | 计划生产 | 1    | 加工中心 | 180   |        | 加工中心01 | 10       | 1    | 2019-10-14 | 13:00:01 | 2019-10-14 | 13:30:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | 7ad48e1e9b9a48be9e1ab2b4931076  | 计划生产 | 1    | 铣加工  | 15    |        | 铣面铣01  | 8        | 1    | 2019-10-14 | 13:30:01 | 2019-10-14 | 13:45:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | 7ad48e1e9b9a48be9e1ab2b4931076  | 计划生产 | 1    | 钳工   | 30    |        | 钳工02   | 8        | 1    | 2019-10-14 | 13:45:01 | 2019-10-14 | 14:15:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | b6030d0052514105993110c0c11019  | 计划生产 | 1    | 加工中心 | 180   |        | 加工中心01 | 10       | 1    | 2019-10-14 | 15:30:01 | 2019-10-14 | 13:00:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | b6030d0052514105993110c0c11019  | 计划生产 | 1    | 铣加工  | 15    |        | 铣面铣01  | 8        | 1    | 2019-10-15 | 08:00:01 | 2019-10-15 | 08:15:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | b6030d0052514105993110c0c11019  | 计划生产 | 1    | 钳工   | 30    |        | 钳工01   | 8        | 1    | 2019-10-15 | 08:15:01 | 2019-10-15 | 08:45:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | d182c1e9bb73435bb666c3f6e9ab2a  | 计划生产 | 1    | 加工中心 | 180   |        | 加工中心04 | 10       | 1    | 2019-10-14 | 15:30:01 | 2019-10-14 | 13:00:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | d182c1e9bb73435bb666c3f6e9ab2a  | 计划生产 | 1    | 铣加工  | 15    |        | 铣加工03  | 8        | 1    | 2019-10-15 | 08:00:01 | 2019-10-15 | 08:15:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | d182c1e9bb73435bb666c3f6e9ab2a  | 计划生产 | 1    | 钳工   | 30    |        | 钳工01   | 8        | 1    | 2019-10-15 | 08:45:01 | 2019-10-15 | 09:15:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | d5272456a75340d8a89bdcfc4b7d94  | 计划生产 | 1    | 加工中心 | 180   |        | 加工中心03 | 10       | 1    | 2019-10-14 | 16:00:01 | 2019-10-14 | 13:30:00 |
| 2019-10-25 | 784800 | 1001  | 3602RB0029     | 8    | 0    | d5272456a75340d8a89bdcfc4b7d94  | 计划生产 | 1    | 铣加工  | 15    |        | 铣加工02  | 8        | 1    | 2019-10-15 | 08:00:01 | 2019-10-15 | 08:15:00 |



# 优势项七

## 多元批量导出，满足生产所需



一键批量导出订单所需要的原材料




一键导出生产条码



扫码追溯生产履历和用料批次，锁定问题源头改进制造过程

## 订单基本信息

工程号： 503087      订单号： 784623      计划号： 901

客户代码： BK      交货期限： 2019/10/15 

## U 订单详细一览

| 序号 | 大图号        | 小图号     | 订单数量 | 备库数量 | 生产外协 | 備考      |
|----|------------|---------|------|------|------|---------|
| 1  | 7349CD0019 | 3650962 | 2    | 0    | 生产   | 无       |
| 2  | 7349CD0021 | 3650964 | 16   | 0    | 外协   | 激光垫片    |
| 3  | 7349CD0011 | 3650954 | 2    | 0    | 生产   | 喷砂      |
| 4  | 7349CD0013 | 3650956 | 2    | 0    | 生产   | 无       |
| 5  | 7349CD0009 | 3650952 | 1    | 0    | 生产   | 喷砂      |
| 6  | 7349CD0020 | 3650963 | 4    | 0    | 生产   | 组合件/不焊接 |
| 7  | 7349CD0010 | 3650953 | 4    | 0    | 生产   | 无       |

返回

导出明细

筛选

合并材料

打印表格

# 优势项八

## 智能产能评估，确保如期交货



高效利用沉淀数据，可视化实时呈现复杂信息



移动终端随时看，实时监控生产进度，动态化管理、智能决策



通过数据获得业务洞察，各层级业务人员都能自助分析数据

## 工位使用状况

| 工位信息<br>系统日期 |     | 工位名称   |        |        |        |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |
|--------------|-----|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|-------|
|              |     | 加工中心01 | 加工中心02 | 加工中心03 | 加工中心04 | 车加工01 | 车加工02 | 车加工03 | 车加工04 | 断面铣01 | 铣加工01 | 铣加工02 | 铣加工03 | 钳工01 | 钳工02 | 焊接01 | 磨加工01 |
|              |     | 18     | 18     | 18     | 10     | 10    | 10    | 10    | 10    | 10    | 10    | 10    | 8     | 8    | 8    | 10   | 10    |
| 2020-05-21   | 工作日 | 92%    | 98%    | 96%    | 94%    | 100%  | 100%  | 100%  | 100%  | 99%   | 99%   | 99%   | 97%   | 97%  | 89%  | 93%  | 60%   |
| 2020-05-22   | 工作日 | 99%    | 100%   | 98%    | 96%    | 100%  | 100%  | 100%  | 100%  | 99%   | 100%  | 96%   | 99%   | 97%  | 92%  | 86%  | 18%   |
| 2020-05-23   | 工作日 | 90%    | 100%   | 95%    | 83%    | 100%  | 100%  | 100%  | 100%  | 98%   | 100%  | 96%   | 91%   | 88%  | 82%  | 95%  | 32%   |
| 2020-05-24   | 休息日 |        |        |        |        |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |
| 2020-05-25   | 工作日 | 94%    | 98%    | 97%    | 98%    | 100%  | 100%  | 100%  | 100%  | 99%   | 100%  | 95%   | 90%   | 97%  | 89%  | 98%  | 18%   |
| 2020-05-26   | 工作日 | 100%   | 100%   | 100%   | 100%   | 100%  | 90%   | 96%   | 100%  | 95%   | 100%  | 82%   | 71%   | 98%  | 97%  | 100% | 15%   |
| 2020-05-27   | 工作日 | 97%    | 100%   | 99%    | 99%    | 100%  | 100%  | 95%   | 100%  | 100%  | 92%   | 78%   | 83%   | 97%  | 95%  | 100% | 42%   |
| 2020-05-28   | 工作日 | 87%    | 100%   | 100%   | 100%   | 100%  | 100%  | 100%  | 100%  | 100%  | 88%   | 97%   | 95%   | 98%  | 100% | 100% | 40%   |
| 2020-05-29   | 工作日 | 99%    | 85%    | 100%   | 80%    | 100%  | 95%   | 100%  | 100%  | 95%   | 100%  | 93%   | 79%   | 96%  | 92%  | 100% | 79%   |
| 2020-05-30   | 工作日 | 100%   | 67%    | 76%    | 86%    | 100%  | 100%  | 100%  | 100%  | 97%   | 100%  | 88%   | 17%   | 93%  | 94%  | 100% | 71%   |
| 2020-05-31   | 休息日 |        |        |        |        |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |
| 2020-06-01   | 工作日 | 100%   | 97%    | 89%    | 78%    | 100%  | 100%  | 100%  | 100%  | 99%   | 64%   | 99%   | 13%   | 91%  | 78%  | 100% | 100%  |
| 2020-06-02   | 工作日 | 89%    | 100%   | 44%    | 60%    | 16%   | 26%   | 23%   | 8%    | 100%  |       | 24%   | 12%   | 95%  | 98%  | 100% | 100%  |
| 2020-06-03   | 工作日 | 39%    | 85%    | 39%    | 63%    |       | 75%   |       |       | 100%  |       | 8%    | 31%   | 91%  | 84%  | 100% | 54%   |
| 2020-06-04   | 工作日 | 56%    | 69%    | 46%    | 27%    |       | 12%   |       |       | 100%  |       |       | 6%    | 99%  | 86%  | 100% |       |
| 2020-06-05   | 工作日 | 39%    | 100%   | 90%    | 90%    |       | 10%   |       |       | 86%   |       |       |       | 75%  | 80%  | 100% |       |
| 2020-06-06   | 工作日 | 50%    | 100%   | 84%    | 15%    |       |       |       |       | 7%    |       |       |       | 88%  | 91%  | 100% |       |
| 2020-06-07   | 休息日 |        |        |        |        |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |
| 2020-06-08   | 工作日 | 24%    | 100%   | 15%    | 74%    |       | 6%    |       |       | 10%   |       |       |       | 95%  | 100% | 96%  |       |
| 2020-06-09   | 工作日 | 66%    | 89%    | 77%    | 100%   |       |       |       |       | 38%   |       |       |       | 19%  | 100% | 100% |       |
| 2020-06-10   | 工作日 | 12%    |        | 60%    | 46%    |       |       |       |       | 13%   |       |       |       | 100% | 100% | 100% |       |
| 2020-06-11   | 工作日 | 27%    |        |        |        |       | 16%   |       |       |       |       |       |       | 62%  | 57%  | 100% |       |
| 2020-06-12   | 工作日 | 27%    |        |        |        |       | 16%   |       |       | 33%   |       |       |       |      | 31%  | 100% |       |

# 优势项九

## 私有云框架、安全有保障



自建私有云（可定制混合云），客户图纸、参数不外联，安全百分百



一体机取代传统移动终端，杜绝工人假“工”济“私”



## 数据聚合

全厂作业无纸化  
数据实时自动汇总  
智能终端，聚合数据



## 实时监控

实时把控生产进度  
生产异常及时报警  
层级信息实时传递



## 分析解读

数据可视化呈现  
多维度数据解读  
各层级自助分析



## 智能决策

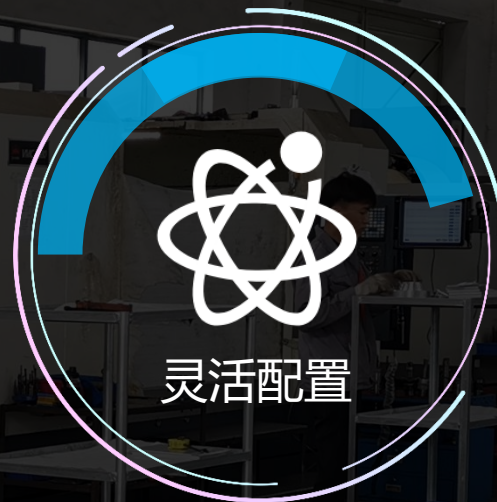
自动计算产能  
智能生产排期  
智能计算产能富余



**实施和培训时间**  
仅为传统工业级软件的5%



**量身定制**  
可根据特征需求  
量身定制



**灵活配置**  
无需配备开发人员  
及传感器  
敏捷完成配置



**实施成本**  
仅为传统工业级软件  
的30%



**不分工人文化层次**  
一天培训，即刻上手



缩短产品计划周期

90%



减少计划排产资源浪费

80%



减少在制品滞留数量

85%



提前外协加工冗余时间量

90%



增强工序间协作效率

50%



提高制造效率和质量

25%

打通信息孤岛，真正实现数据驱动制造



PART TWO

# 功恒精密简介



# 公司简介



成立于2014年02月



无锡市锡山区锡北镇八达大道1号



企业类型：有限责任公司



投资主体：无锡功恒精密机械制造有限公司



销售规模：1200万以上



经营范围：计算机软件系统开发、技术服务、高精密非标机械零件加工、制造。

智引精

功

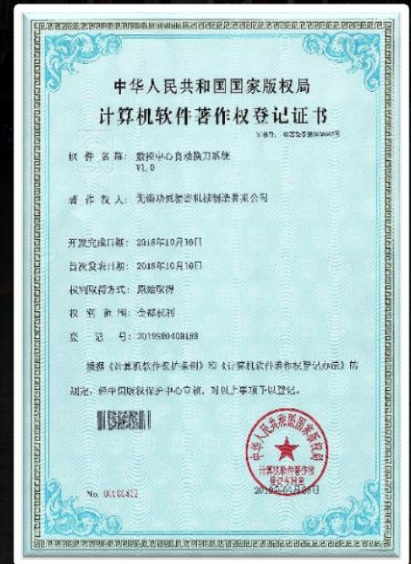
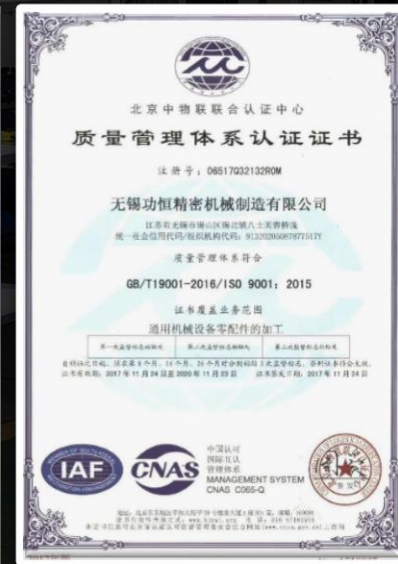
无锡功恒精密机械制造有限公司成立于2014年，是一家集高端定制机械加工服务、完全自主知识产权的“非标智造可视化系统”产品研发、定制服务与解决方案的综合性提供商。

作为集生产制造、软件智造的“两栖”科技型创新企业，功恒以自身实际需求为基准，以客户需求为根本动力，通过不断耕耘，现已成为国内多家企业级客户的优质合作伙伴。



# 资质证书

Certificates of honor





参观样板车间



mrzhang@ghjmjx.com



江苏省无锡市锡山区新坝工业园八  
达大道1号



一款生产制造型公司研发的智造软件，更懂你

[www.ghjmjx.com](http://www.ghjmjx.com)